











## Prüfparameter:

Prüfdatum	: 23.10.2013	Wegaufnehmer	: Makroaufnehmer
Auftraggeber	: Herr Svidler	Probenhalter	: Pneum. 8397
Prüfer	: T.Albrecht	Vorkraft	: 5 N
Auftragsnummer	: VF 5570	Geschwindigkeit Zugmodul	: 1 mm/min
Prüfnorm	: DIN EN ISO 527-3	Prüfgeschwindigkeit	: 5 mm/min
Werkstoff	: PLA	Einspannlänge bei Startposition	: 115,00 mm
	Cellulosepropianat	Messlänge Standardweg	: 50 mm
Art und Bezeichnung	: 4060L_200µm	Raumklima	: 23°C 44%rH
Probentyp	: Flachprobe Typ 1B	Bemerkung	:
Maschinendaten	: Spanndruck: 2bar		
Kraftaufnehmer	: 10 kN		

## Prüfergebnisse:

Legende	Nr	E <sub>t</sub> MPa	F <sub>max</sub> N	σ <sub>M</sub> MPa	ε <sub>M</sub> %	σ <sub>B</sub> MPa	ε <sub>B</sub> %	h mm	b mm	A <sub>0</sub> mm <sup>2</sup>
	1	3550	120,97	54,4	1,76	46,4	12,4	0,22	10,11	2,22
	2	3460	119,64	53,8	1,78	45,1	13,6	0,22	10,11	2,22
	3	3670	127,02	57,1	1,80	49,8	5,68	0,22	10,11	2,22
	4	3550	119,06	53,5	1,76	47,5	5,03	0,22	10,11	2,22
	5	3340	115,31	51,8	1,75	46,3	3,32	0,22	10,11	2,22
	6	3420	117,18	52,7	1,74	45,5	6,48	0,22	10,11	2,22
	7	3520	137,02	54,2	1,77	46,2	8,68	0,25	10,11	2,53
	8	3570	118,98	53,5	1,74	46,4	7,52	0,22	10,11	2,22
	9	3520	119,02	53,5	1,74	46,4	8,09	0,22	10,11	2,22
	10	3620	121,59	54,7	1,77	48,2	4,73	0,22	10,11	2,22

## Statistik:

Serie	h mm	b mm	A <sub>0</sub> mm <sup>2</sup>	E <sub>t</sub> MPa	F <sub>max</sub> N	σ <sub>M</sub> MPa	ε <sub>M</sub> %	σ <sub>B</sub> MPa	ε <sub>B</sub> %
n = 10									
$\bar{x}$	0,223	10,11	2,25	3520	121,58	53,9	1,76	46,8	7,56
s	0,009487	0,000	0,10	94,5	6,24	1,39	0,0184	1,35	3,32
v	4,25	0,00	4,25	2,68	5,13	2,58	1,04	2,89	43,89

## Seriengrafik:

