











## Prüfparameter:

Prüfdatum	: 23.10.2013	Wegaufnehmer	: Makroaufnehmer
Auftraggeber	: Herr Svidler	Probenhalter	: Pneum. 8397
Prüfer	: T.Albrecht	Vorkraft	: 5 N
Auftragsnummer	: VF 5570	Geschwindigkeit Zugmodul	: 1 mm/min
Prüfnorm	: DIN EN ISO 527-3	Prüfgeschwindigkeit	: 5 mm/min
Werkstoff	: PLA	Einspannlänge bei Startposition	: 115,00 mm
	: Cellulosepropianat	Messlänge Standardweg	: 50 mm
Art und Bezeichnung	: 4060Q_100µm	Raumklima	: 23°C 44%rH
Probentyp	: Flachprobe Typ 1B	Bemerkung	:
Maschinendaten	: Spanndruck: 2bar		
Kraftaufnehmer	: 10 kN		

## Prüfergebnisse:

Legende	Nr	E <sub>t</sub> MPa	F <sub>max</sub> N	σ <sub>M</sub> MPa	ε <sub>M</sub> %	σ <sub>B</sub> MPa	ε <sub>B</sub> %	h mm	b mm	A <sub>0</sub> mm <sup>2</sup>
	1	3330	56,63	50,9	1,63	43,9	10,1	0,11	10,11	1,11
	2	3440	58,45	52,6	1,67	45,3	9,69	0,11	10,11	1,11
	3	3330	56,53	50,8	1,64	43,5	14,2	0,11	10,11	1,11
	4	3480	58,70	52,8	1,62	45,2	10,7	0,11	10,11	1,11
	5	3400	57,63	51,8	1,63	44,2	11,4	0,11	10,11	1,11
	6	3500	58,32	52,4	1,60	44,7	12,5	0,11	10,11	1,11
	7	3450	57,69	51,9	1,64	44,1	16,4	0,11	10,11	1,11
	8	3490	57,54	51,7	1,61	44,1	14,9	0,11	10,11	1,11
	9	3400	57,27	51,5	1,66	44,6	7,62	0,11	10,11	1,11
	10	3500	57,37	51,6	1,60	49,5	1,94	0,11	10,11	1,11

## Statistik:

Serie	h	b	A <sub>0</sub>	E <sub>t</sub>	F <sub>max</sub>	σ <sub>M</sub>	ε <sub>M</sub>	σ <sub>B</sub>	ε <sub>B</sub>
n = 10	mm	mm	mm <sup>2</sup>	MPa	N	MPa	%	MPa	%
$\bar{x}$	0,11	10,11	1,11	3430	57,61	51,8	1,63	44,9	10,9
s	0,000	0,000	0,00	65,2	0,73	0,652	0,0222	1,70	4,12
v	0,00	0,00	0,00	1,90	1,26	1,26	1,36	3,78	37,69

## Seriengrafik:

