

EcoPaXX Q170E

Erste Verarbeitung

Eine Förderung bei „Normaltemperaturen“ ist auf dem Extruder der Kleinstblasmaschine nicht möglich.
Bei Förderung keine Schlauchbildung möglich
kein Quellen und starkes Einschnüren
nicht blasformfähig
Überprüfung mit Extruder und Blaskopf notwendig

Plastifizierung

Schlauchqualität mangelhaft - geringes Quellen- starkes Einschnüren – gute Oberfläche

Mit geänderten Maschinenparametern:

Schlauchfertigung nach anheben der Temperatur in Flansch Umlenkung und Kopf auf 260°C möglich.

Schlauchqualität mangelhaft - geringes Quellen- starkes Auslängen – gute Oberfläche

Nicht Blasformfähig

