

Name Versuch: INGEO 4060D Versuch 1  
Name Parametersatz: 210°C 2,16Kg MFR  
Bediener: Albrecht

Datum: 04.09.2013  
Gerät: NoName  
Kommentar:

**Materialdaten:**

Typ: INGEO 4060D  
Lot: VF 5570  
Auftragsnr.: MSchwind\_MFI\_2  
Lieferant:

Format:  
Konditionierung:  
Stabilisierung:  
Kommentar:

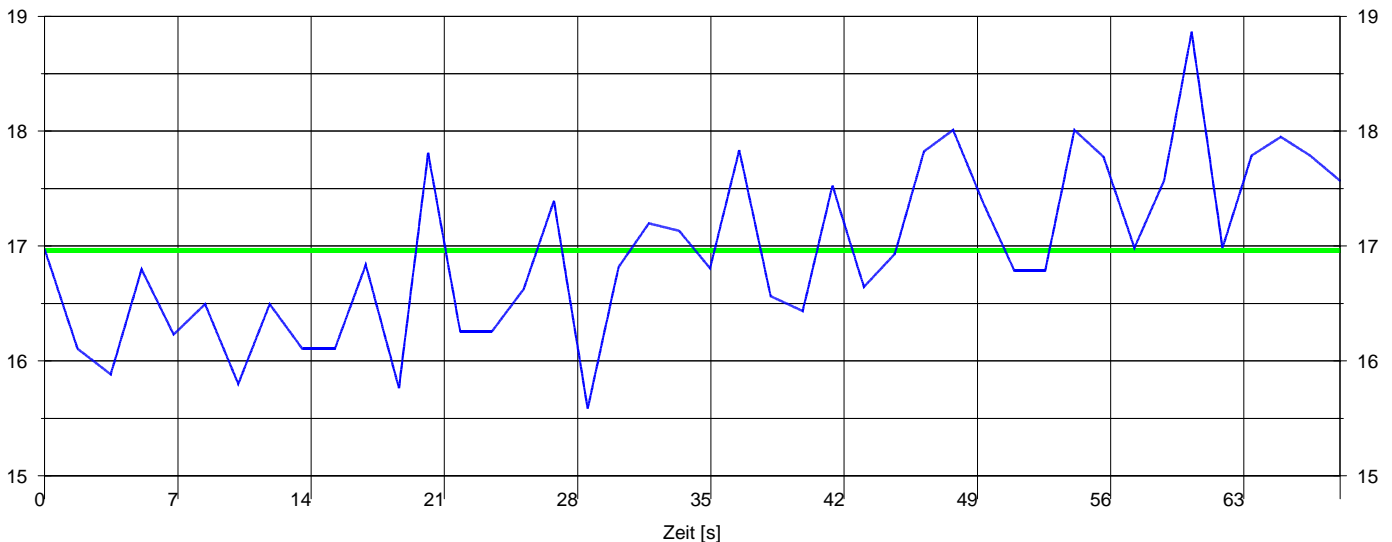
**Versuchsparameter:**

Testbedingungen: ASTM D 1238 V  
Temperatur: 210,000 °C  
Gewicht: 2,160 kg  
Vorheizzeit: 300 s  
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm  
Sollwert MFR: 1,000 g/10min  
Schmelzdichte: 1,000 g/cm<sup>3</sup>  
Düsenlänge: 8,000 mm  
Düsendurchmesser: 2,095 mm

**Versuchsergebnisse:**

MFR [g/10min]



**Einzelwerte (MFR):**

(01-08)	16,106	15,883	16,797	16,230	16,494	15,800	16,494	16,106
(09-16)	16,106	16,837	15,763	17,811	16,259	16,259	16,624	17,393
(17-24)	15,585	16,817	17,197	17,132	16,806	17,835	16,563	16,434
(25-32)	17,526	16,644	16,931	17,823	18,010	17,371	16,786	16,786
(33-40)	18,010	17,776	16,984	17,571	18,865	16,984	17,788	17,950
(41-48)	17,788	17,571						
(49-50)								

\*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

**MVR Mittelwert:** 15,956 cm<sup>3</sup>/10min  
**MVR Std.-Abw.:** 0,710 cm<sup>3</sup>/10min  
**MVR Varianz:** 0,504

**MFR Mittelwert:** 16,964 g/10min  
**MFR Std.-Abw.:** 0,755 g/10min  
**MFR Varianz:** 0,570

**Geschwindigkeit:** 0,370 mm/s  
**Gesamtzeit:** 68,039 s  
**Therm. Stabilität:** 10,001 %/min  
**Ber. Schmelzdichte:** 1,063 g/cm<sup>3</sup>

**Schubspannung:** 19.511,340 Pa  
**Schergeschwindigkeit:** 29,172 1/s  
**Viskosität:** 668,847 Pa\*s

Name der Firma

.....  
Unterschrift