

Name Versuch: IN GEO 4060D Versuch 2
Name Parametersatz: 210°C 2,16Kg MFR
Bediener: Albrecht

Datum: 04.09.2013
Gerät: NoName
Kommentar:

Materialdaten:

Typ: IN GEO 4060D
Lot: VF 5570
Auftragsnr.: MSchwind_MFI_2
Lieferant:

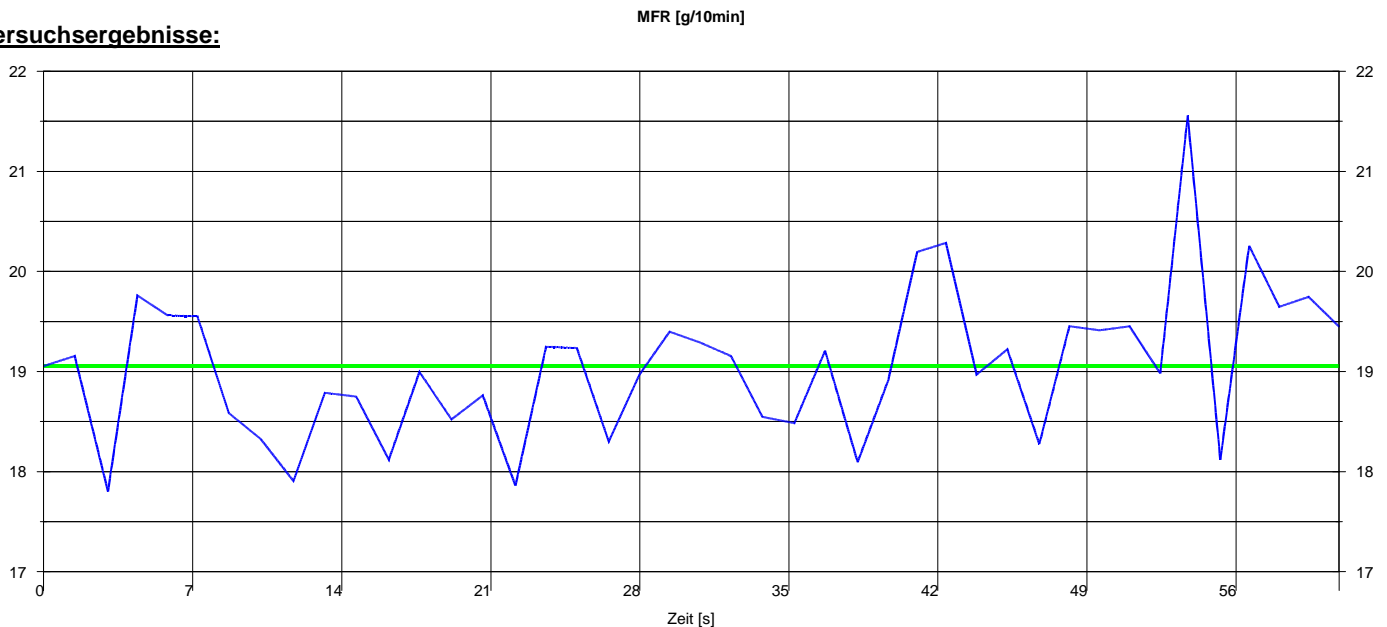
Format:
Konditionierung:
Stabilisierung:
Kommentar:

Versuchsparameter:

Testbedingungen: ASTM D 1238 V
Temperatur: 210,000 °C
Gewicht: 2,160 kg
Vorheizzeit: 300 s
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm
Sollwert MFR: 1,000 g/10min
Schmelzdichte: 1,000 g/cm³
Düsenlänge: 8,000 mm
Düsendurchmesser: 2,095 mm

Versuchsergebnisse:



Einzelwerte (MFR):

(01-08)	19,155	17,803	19,760	19,563	19,549	18,585	18,325	17,907
(09-16)	18,788	18,750	18,119	18,996	18,522	18,762	17,861	19,248
(17-24)	19,235	18,301	18,970	19,398	19,289	19,155	18,548	18,485
(25-32)	19,208	18,096	18,918	20,195	20,285	18,970	19,222	18,276
(33-40)	19,453	19,412	19,452	18,983	21,557	18,119	20,255	19,647
(41-48)	19,746	19,453						
(49-50)								

*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

MVR Mittelwert: 17,873 cm³/10min
MVR Std.-Abw.: 0,707 cm³/10min
MVR Varianz: 0,500

MFR Mittelwert: 19,055 g/10min
MFR Std.-Abw.: 0,754 g/10min
MFR Varianz: 0,569

Geschwindigkeit: 0,415 mm/s
Gesamtzeit: 60,717 s
Therm. Stabilität: 5,415 %/min
Ber. Schmelzdichte: 1,066 g/cm³

Schubspannung: 19.511,340 Pa
Schergeschwindigkeit: 32,689 1/s
Viskosität: 596,869 Pa*s

Name der Firma

.....
Unterschrift