

Name Versuch: INGEO 4060D Versuch 5
Name Parametersatz: 210°C 2,16Kg MFR
Bediener: Albrecht

Datum: 04.09.2013
Gerät: NoName
Kommentar:

Materialdaten:

Typ: INGEO 4060D
Lot: VF 5570
Auftragsnr.: MSchwind_MFI_2
Lieferant:

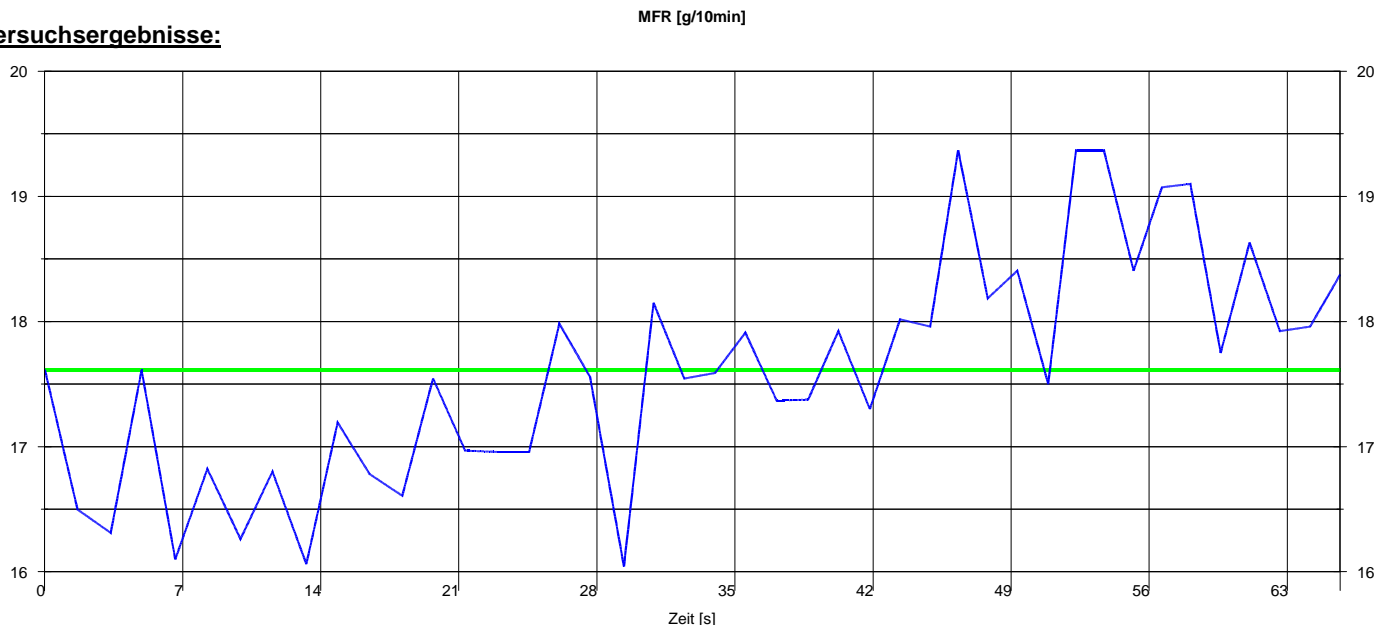
Format:
Konditionierung:
Stabilisierung:
Kommentar:

Versuchsparameter:

Testbedingungen: ASTM D 1238 V
Temperatur: 210,000 °C
Gewicht: 2,160 kg
Vorheizzeit: 300 s
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm
Sollwert MFR: 1,000 g/10min
Schmelzdichte: 1,000 g/cm³
Düsenlänge: 8,000 mm
Düsendurchmesser: 2,095 mm

Versuchsergebnisse:



Einzelwerte (MFR):

(01-08)	16,497	16,311	17,612	16,100	16,822	16,262	16,801	16,061
(09-16)	17,191	16,781	16,608	17,544	16,968	16,958	16,958	17,983
(17-24)	17,556	16,043	18,149	17,544	17,589	17,911	17,366	17,377
(25-32)	17,923	17,300	18,018	17,959	19,369	18,185	18,406	17,500
(33-40)	19,369	19,369	18,406	19,072	19,100	17,749	18,631	17,923
(41-48)	17,959	18,369						
(49-50)								

*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

MVR Mittelwert: 16,599 cm³/10min
MVR Std.-Abw.: 0,865 cm³/10min
MVR Varianz: 0,748

MFR Mittelwert: 17,610 g/10min
MFR Std.-Abw.: 0,918 g/10min
MFR Varianz: 0,842

Geschwindigkeit: 0,385 mm/s
Gesamtzeit: 65,450 s
Therm. Stabilität: 13,711 %/min
Ber. Schmelzdichte: 1,061 g/cm³

Schubspannung: 19.511,340 Pa
Schergeschwindigkeit: 30,326 1/s
Viskosität: 643,396 Pa*s

Name der Firma

.....
Unterschrift