

Name Versuch: Bio_PE
Name Parametersatz: 190°C 2,16 Kg MFR
Bediener: Tautenhain

Datum: 10.07.2013
Gerät: NoName
Kommentar: MFR

Materialdaten:

Typ: Green PE SHC 7260
Lot:
Auftragsnr.:
Lieferant:

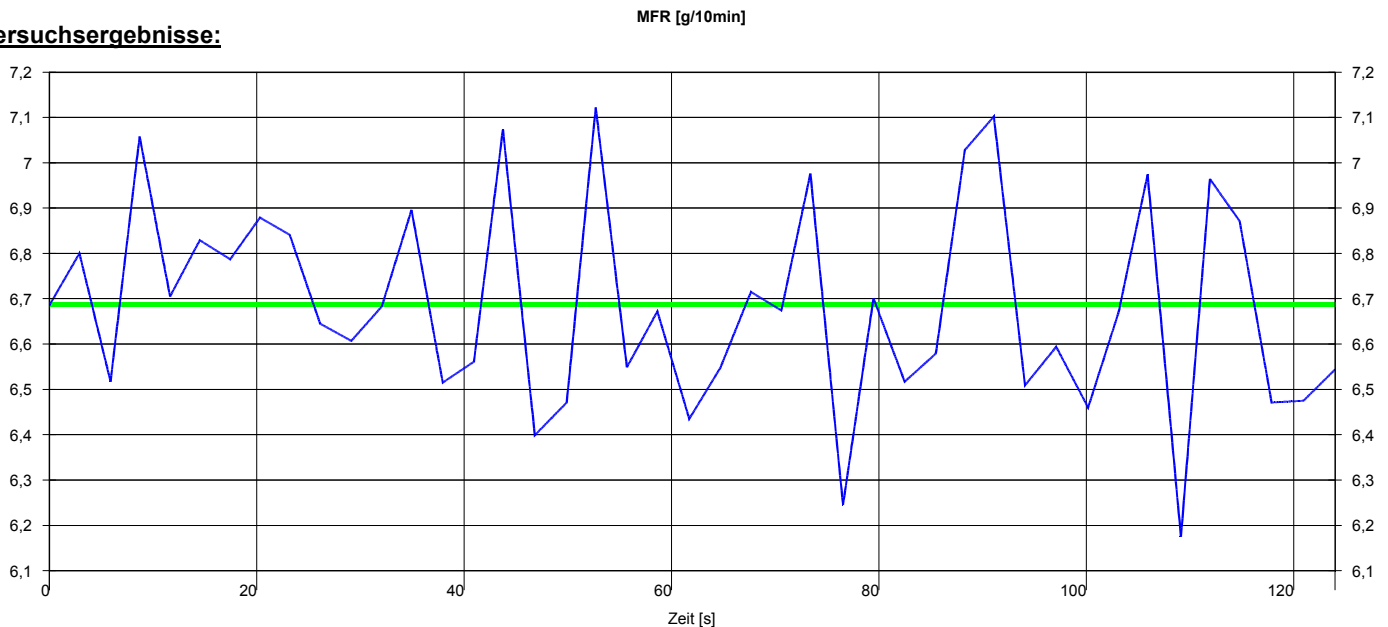
Format:
Konditionierung: keine
Stabilisierung:
Kommentar:

Versuchsparameter:

Testbedingungen: ASTM D 1238 E
Temperatur: 190,000 °C
Gewicht: 2,160 kg
Vorheizzeit: 300 s
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm
Sollwert MFR: 1,000 g/10min
Schmelzdichte: 1,000 g/cm³
Düsenlänge: 8,000 mm
Düsendurchmesser: 2,095 mm

Versuchsergebnisse:



Einzelwerte (MFR):

(01-08)	6,800	6,517	7,058	6,705	6,829	6,787	6,879	6,841
(09-16)	6,645	6,607	6,683	6,896	6,515	6,561	7,073	6,399
(17-24)	6,471	7,122	6,549	6,672	6,435	6,548	6,715	6,674
(25-32)	6,976	6,245	6,701	6,517	6,579	7,028	7,102	6,509
(33-40)	6,594	6,460	6,670	6,974	6,175	6,964	6,871	6,471
(41-48)	6,475	6,543						
(49-50)								

*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

MVR Mittelwert: 8,744 cm³/10min
MVR Std.-Abw.: 0,303 cm³/10min
MVR Varianz: 0,092

MFR Mittelwert: 6,687 g/10min
MFR Std.-Abw.: 0,232 g/10min
MFR Varianz: 0,054

Geschwindigkeit: 0,203 mm/s
Gesamtzeit: 124,065 s
Therm. Stabilität: -1,130 %/min
Ber. Schmelzdichte: 0,765 g/cm³

Schubspannung: 19.511,340 Pa
Schergeschwindigkeit: 15,998 1/s
Viskosität: 1219,602 Pa*s

Name der Firma

.....
Unterschrift