

Name Versuch: PLA-LGF30 200°C-21,6kg
Name Parametersatz: 200°C2,16kg MFR
Bediener: Seidel

Datum: 06.08.2015
Gerät: NoName
Kommentar: MFR

Materialdaten:

Typ: PLA-LGF30 200°C-21,6kg
Lot:
Auftragsnr.:
Lieferant:

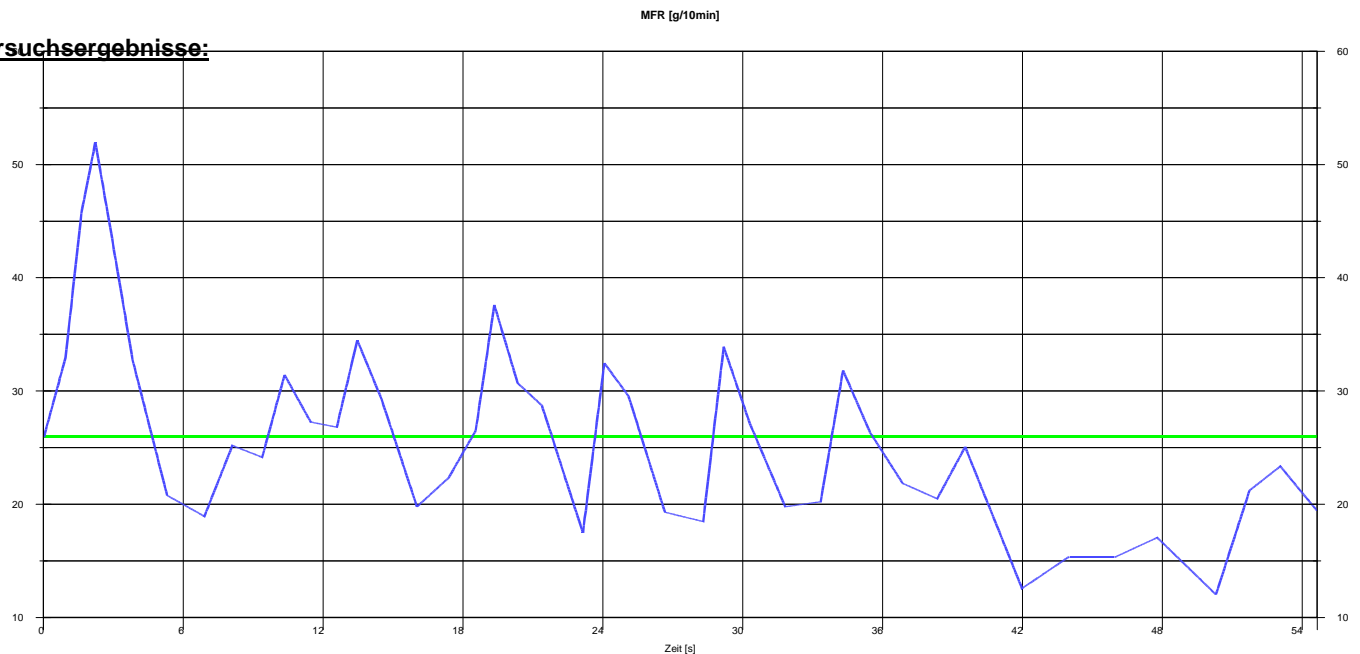
Format:
Konditionierung:
Stabilisierung:
Kommentar:

Versuchsparameter:

Testbedingungen: Manual
Temperatur: 200,000 °C
Gewicht: 2,160 kg
Vorheizzeit: 300 s
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm
Sollwert MFR: 1,000 g/10min
Schmelzdichte: 1,000 g/cm³
Düsenlänge: 8,000 mm
Düsendurchmesser: 2,095 mm

Versuchsergebnisse:



Einzelwerte (MFR):

(01-08)	32,925	45,661	51,973	43,948	32,748	20,789	18,940	25,191
(09-16)	24,152	31,431	27,266	26,810	34,492	29,285	19,790	22,345
(17-24)	26,507	37,600	30,701	28,732	17,494	32,469	29,540	19,300
(25-32)	18,481	33,916	27,144	19,790	20,223	31,824	26,346	21,848
(33-40)	20,495	25,067	12,575	15,351	15,351	17,062	12,033	21,224
(41-48)	23,356	19,474						
(49-50)								

*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

MVR Mittelwert: 22,017 cm³/10min
MVR Std.-Abw.: 7,354 cm³/10min
MVR Varianz: 54,075

MFR Mittelwert: 25,992 g/10min
MFR Std.-Abw.: 8,681 g/10min
MFR Varianz: 75,359

Geschwindigkeit: 0,461 mm/s
Gesamtzeit: 54,620 s
Therm. Stabilität: -58,750 %/min
Ber. Schmelzdichte: 1,181 g/cm³

Schubspannung: 19.511,340 Pa
Schergeschwindigkeit: 36,338 1/s
Viskosität: 536,934 Pa*s

Name der Firma

.....
Unterschrift