

Name Versuch: PLA-LGF30 210°C-21,6kg  
Name Parametersatz: 210°C-21,6kg MFR  
Bediener: Seidel

Datum: 06.08.2015  
Gerät: NoName  
Kommentar: MFR

**Materialdaten:**

Typ: PLA-LGF30 210°C-21,6kg  
Lot:  
Auftragsnr.:  
Lieferant:

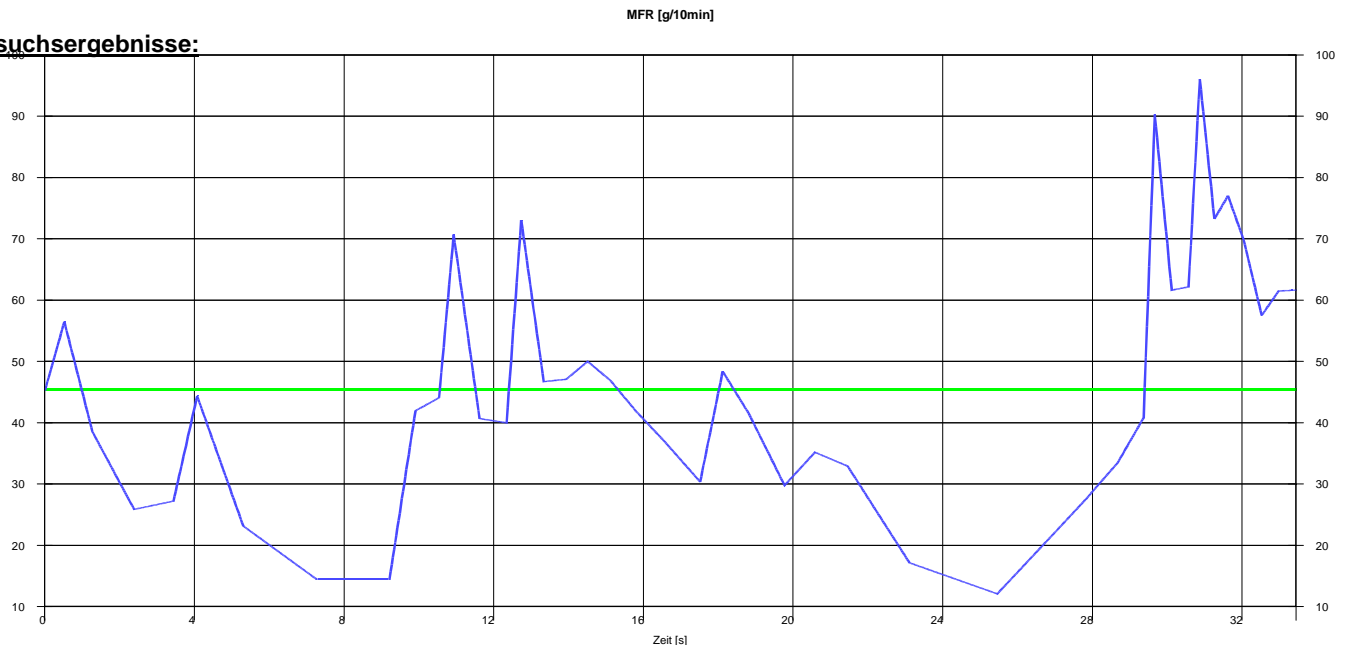
Format:  
Konditionierung:  
Stabilisierung:  
Kommentar:

**Versuchsparameter:**

Testbedingungen: Manual  
Temperatur: 210,000 °C  
Gewicht: 21,600 kg  
Vorheizzeit: 300 s  
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm  
Sollwert MFR: 1,000 g/10min  
Schmelzdichte: 1,000 g/cm3  
Düsenlänge: 8,000 mm  
Düsendurchmesser: 2,095 mm

**Versuchsergebnisse:**



**Einzelwerte (MFR):**

(01-08)	56,459	38,508	25,859	27,199	44,354	23,137	14,475	14,475
(09-16)	41,926	44,078	70,679	40,663	39,975	73,047	46,692	47,080
(17-24)	49,986	46,924	41,864	36,808	30,345	48,366	41,558	29,771
(25-32)	35,164	32,917	17,135	12,075	20,871	27,570	33,461	40,780
(33-40)	90,262	61,613	62,154	96,075	73,235	77,016	69,808	57,489
(41-48)	61,479	61,613						
(49-50)								

\*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

**MVR Mittelwert:** 41,286 cm3/10min  
**MVR Std.-Abw.:** 18,418 cm3/10min  
**MVR Varianz:** 339,228

**MFR Mittelwert:** 45,356 g/10min  
**MFR Std.-Abw.:** 20,234 g/10min  
**MFR Varianz:** 409,398

**Geschwindigkeit:** 0,756 mm/s  
**Gesamtzeit:** 33,347 s  
**Therm. Stabilität:** 163,868 %/min  
**Ber. Schmelzdichte:** 1,099 g/cm3

**Schubspannung:** 195.113,400 Pa  
**Schergeschwindigkeit:** 59,520 1/s  
**Viskosität:** 3278,125 Pa\*s

Name der Firma

.....  
Unterschrift