

Name Versuch: PLA-LGF30 220°C-21,6kg
Name Parametersatz: 220°C-21,6kg MFR
Bediener: Seidel

Datum: 06.08.2015
Gerät: NoName
Kommentar: MFR

Materialdaten:

Typ: PLA-LGF30 220°C-21,6kg
Lot:
Auftragsnr.:
Lieferant:

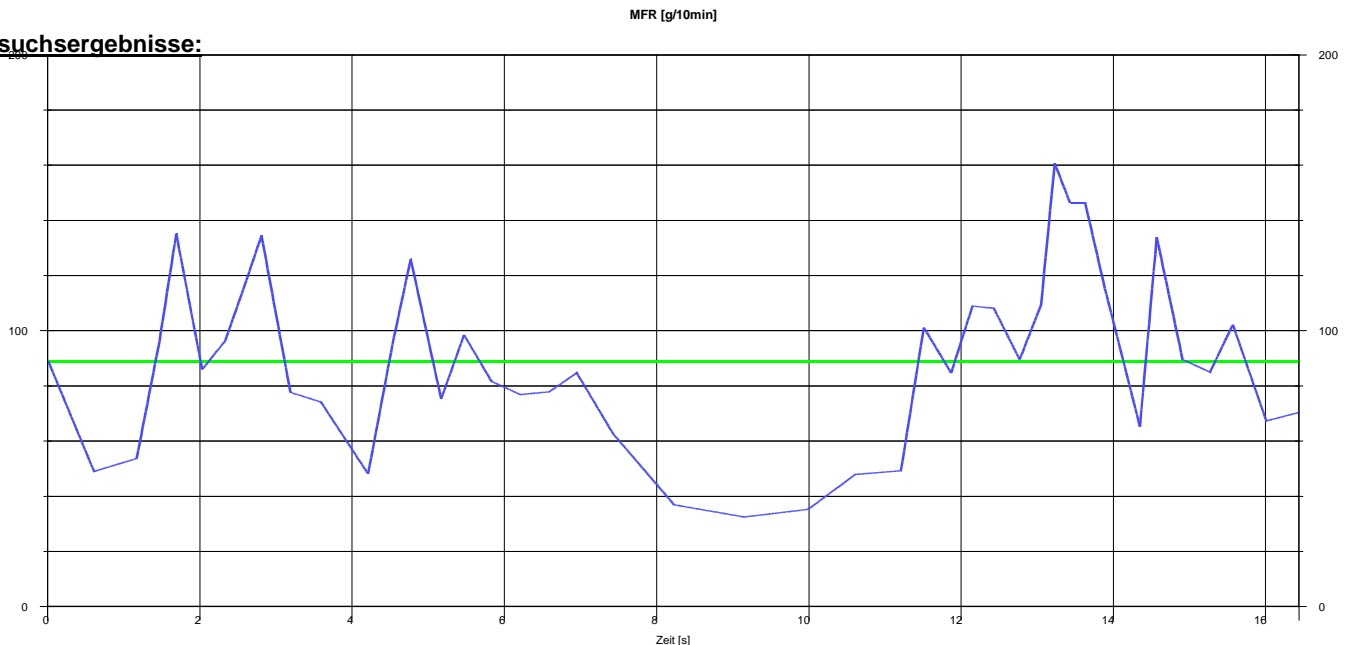
Format:
Konditionierung:
Stabilisierung:
Kommentar:

Versuchsparameter:

Testbedingungen: Manual
Temperatur: 220,000 °C
Gewicht: 21,600 kg
Vorheizzeit: 300 s
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm
Sollwert MFR: 1,000 g/10min
Schmelzdichte: 1,000 g/cm³
Düsenlänge: 8,000 mm
Düsendurchmesser: 2,095 mm

Versuchsergebnisse:



Einzelwerte (MFR):

(01-08)	48,990	53,677	96,236	135,168	85,945	96,236	116,615	134,556
(09-16)	77,642	74,157	48,118	95,006	126,003	75,283	98,467	81,695
(17-24)	76,840	77,845	84,721	62,604	36,895	32,464	35,234	47,886
(25-32)	49,234	101,146	84,721	108,926	108,134	89,569	109,327	160,740
(33-40)	146,487	146,487	115,260	65,212	133,950	89,569	84,963	102,189
(41-48)	67,278	70,300						
(49-50)								

*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

MVR Mittelwert: 77,086 cm³/10min
MVR Std.-Abw.: 27,813 cm³/10min
MVR Varianz: 773,550

MFR Mittelwert: 88,852 g/10min
MFR Std.-Abw.: 32,058 g/10min
MFR Varianz: 1027,706

Geschwindigkeit: 1,538 mm/s
Gesamtzeit: 16,381 s
Therm. Stabilität: 68,253 %/min
Ber. Schmelzdichte: 1,153 g/cm³

Schubspannung: 195.113,400 Pa
Schergeschwindigkeit: 121,165 1/s
Viskosität: 1610,309 Pa*s

Name der Firma

.....
Unterschrift