

Name Versuch: RILSAN BESNO TL 230C_2,16kg
Name Parametersatz: 230°C 2,16 Kg MFR
Bediener: AP

Datum: 31.07.2013
Gerät: NoName
Kommentar: MFR

Materialdaten:

Typ:
Lot:
Auftragsnr.:
Lieferant:

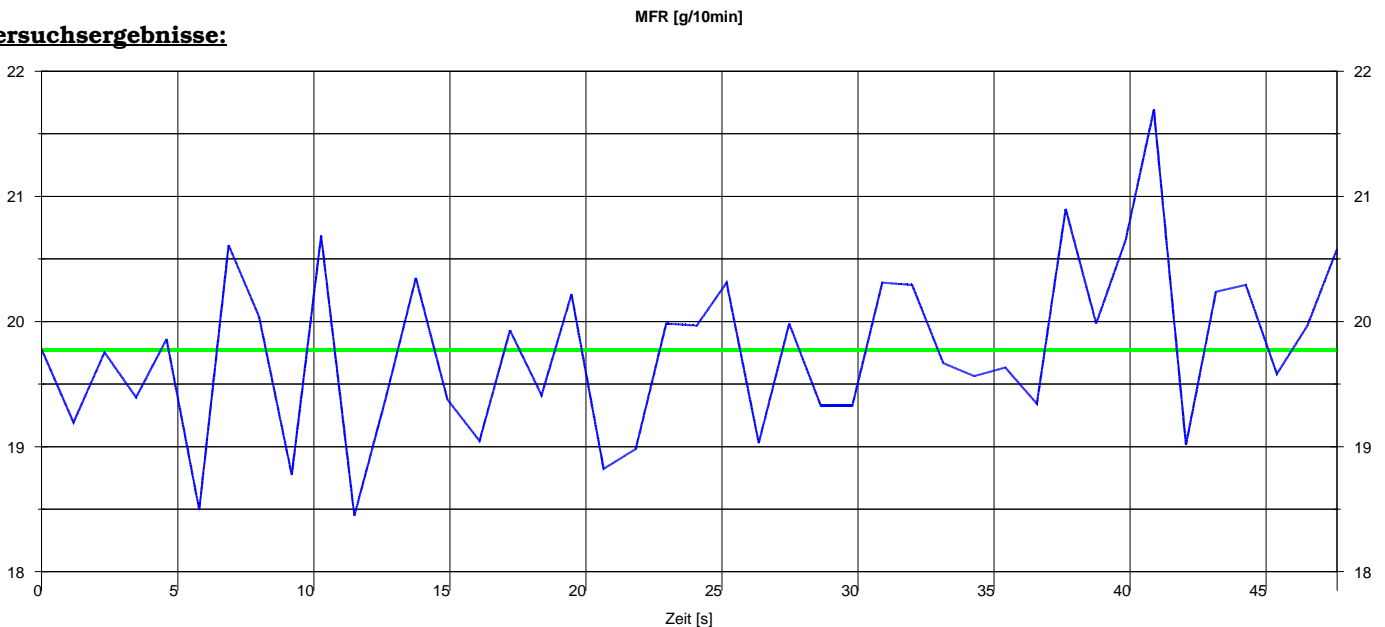
Format:
Konditionierung:
Stabilisierung:
Kommentar:

Versuchsparameter:

Testbedingungen: ASTM D 1238 L
Temperatur: 230,000 °C
Gewicht: 2,160 kg
Vorheizzeit: 300 s
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm
Sollwert MFR: 1,000 g/10min
Schmelzdichte: 1,000 g/cm³
Düsenlänge: 8,000 mm
Düsendurchmesser: 2,095 mm

Versuchsergebnisse:



Einzelwerte (MFR):

(01-08)	19,193	19,753	19,393	19,859	18,494	20,610	20,037	18,774
(09-16)	20,686	18,448	19,393	20,347	19,377	19,046	19,929	19,411
(17-24)	20,218	18,822	18,981	19,983	19,966	20,310	19,029	19,983
(25-32)	19,327	19,327	20,310	20,291	19,667	19,563	19,632	19,343
(33-40)	20,899	19,983	20,648	21,691	19,014	20,237	20,292	19,580
(41-48)	19,966	20,572						
(49-50)								

*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

MVR Mittelwert: 22,831 cm³/10min
MVR Std.-Abw.: 0,791 cm³/10min
MVR Varianz: 0,626

MFR Mittelwert: 19,771 g/10min
MFR Std.-Abw.: 0,685 g/10min
MFR Varianz: 0,469

Geschwindigkeit: 0,530 mm/s
Gesamtzeit: 47,515 s
Therm. Stabilität: 5,358 %/min
Ber. Schmelzdichte: 0,866 g/cm³

Schubspannung: 19.511,340 Pa
Schergeschwindigkeit: 41,772 1/s
Viskosität: 467,089 Pa*s

Name der Firma

.....
Unterschrift