

Name Versuch: RILSAN BESNO TL 230C_2,16kg_M3
 Name Parametersatz: 230°C 2,16 Kg MFR
 Bediener: AP

Datum: 31.07.2013
 Gerät: NoName
 Kommentar: MFR

Materialdaten:

Typ:
 Lot:
 Auftragsnr.:
 Lieferant:

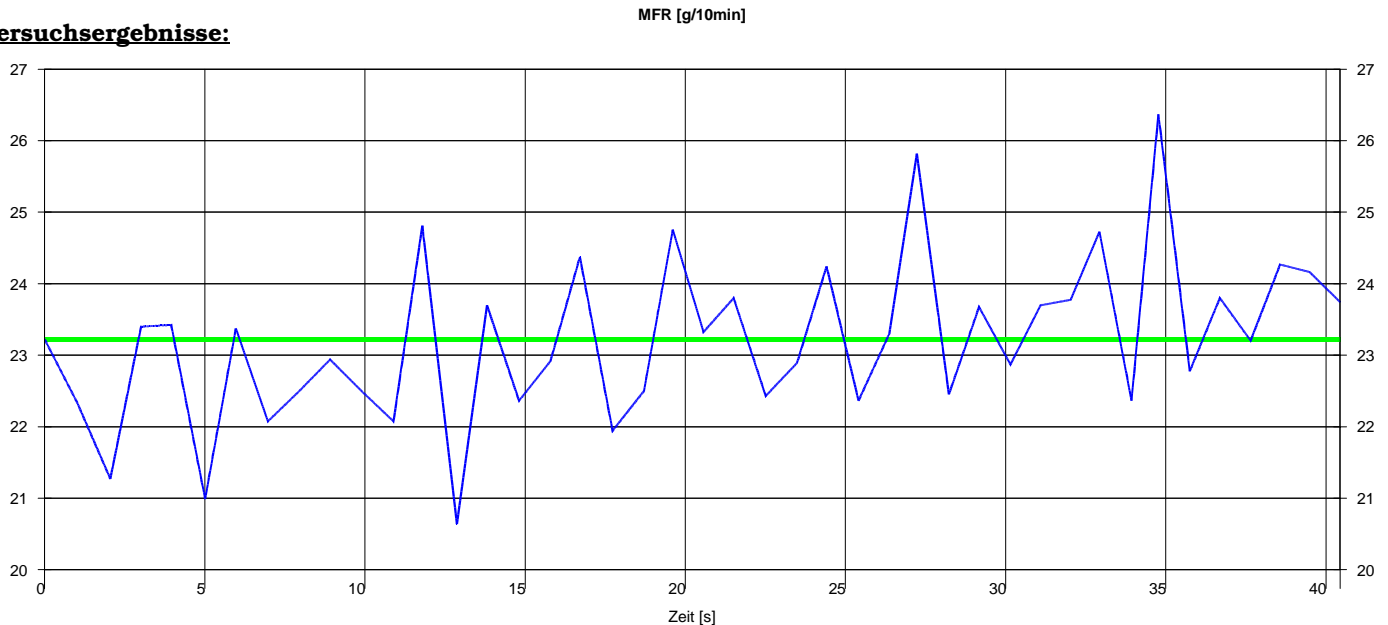
Format:
 Konditionierung:
 Stabilisierung:
 Kommentar:

Versuchsparameter:

Testbedingungen: ASTM D 1238 L
 Temperatur: 230,000 °C
 Gewicht: 2,160 kg
 Vorheizzeit: 300 s
 Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm
 Sollwert MFR: 1,000 g/10min
 Schmelzdichte: 1,000 g/cm³
 Düsenlänge: 8,000 mm
 Düsendurchmesser: 2,095 mm

Versuchsergebnisse:



Einzelwerte (MFR):

(01-08)	22,341	21,272	23,399	23,424	20,991	23,374	22,075	22,500
(09-16)	22,940	22,500	22,075	24,810	20,640	23,698	22,364	22,917
(17-24)	24,375	21,944	22,500	24,755	23,325	23,800	22,431	22,894
(25-32)	24,241	22,364	23,301	25,818	22,454	23,673	22,870	23,698
(33-40)	23,775	24,727	22,364	26,369	22,776	23,800	23,204	24,268
(41-48)	24,163	23,749						
(49-50)								

*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

MVR Mittelwert: 26,941 cm³/10min
MVR Std.-Abw.: 1,359 cm³/10min
MVR Varianz: 1,847

MFR Mittelwert: 23,213 g/10min
MFR Std.-Abw.: 1,171 g/10min
MFR Varianz: 1,371

Geschwindigkeit: 0,625 mm/s
Gesamtzeit: 40,319 s
Therm. Stabilität: 12,198 %/min
Ber. Schmelzdichte: 0,862 g/cm³

Schubspannung: 19.511,340 Pa
Schergeschwindigkeit: 49,228 1/s
Viskosität: 396,350 Pa*s

Name der Firma

.....
 Unterschrift