

Name Versuch: RILSAN BESNO TL 230C\_2,16kg\_M4  
Name Parametersatz: 230°C 2,16 Kg MFR  
Bediener: AP

Datum: 31.07.2013  
Gerät: NoName  
Kommentar: MFR

**Materialdaten:**

Typ:  
Lot:  
Auftragsnr.:  
Lieferant:

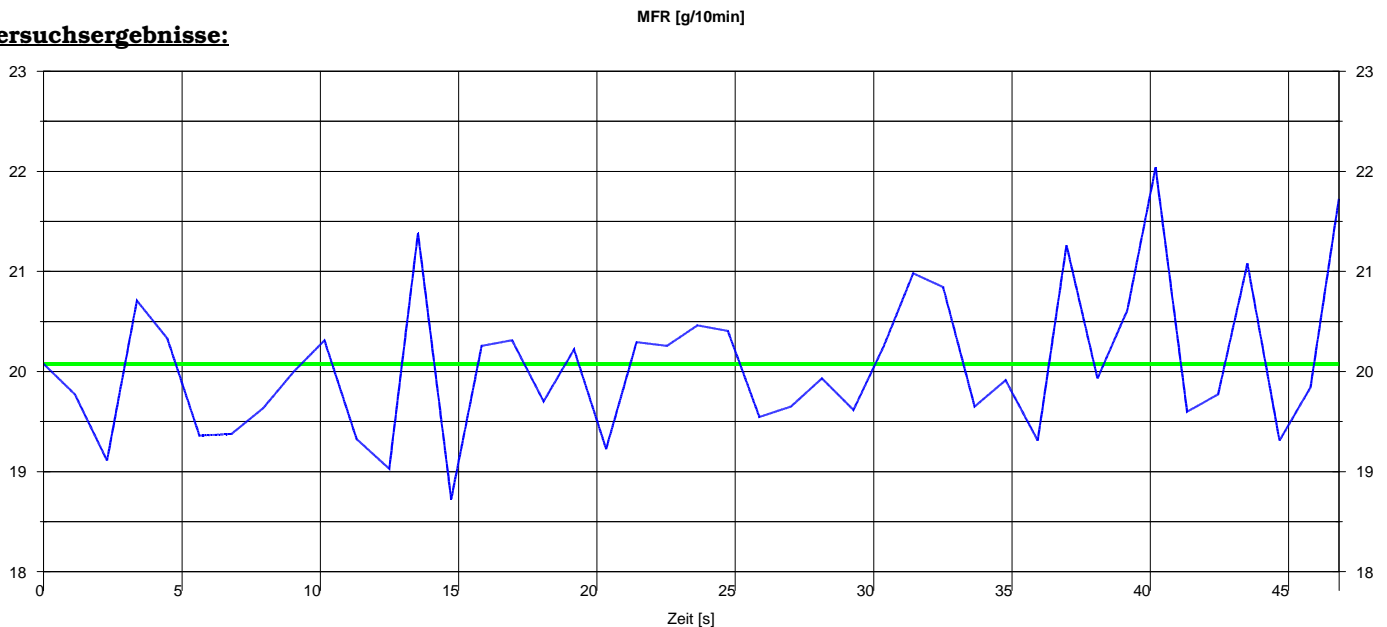
Format:  
Konditionierung:  
Stabilisierung:  
Kommentar:

**Versuchsparameter:**

Testbedingungen: ASTM D 1238 L  
Temperatur: 230,000 °C  
Gewicht: 2,160 kg  
Vorheizzeit: 300 s  
Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm  
Sollwert MFR: 1,000 g/10min  
Schmelzdichte: 1,000 g/cm<sup>3</sup>  
Düsenlänge: 8,000 mm  
Düsendurchmesser: 2,095 mm

**Versuchsergebnisse:**



**Einzelwerte (MFR):**

(01-08)	19,772	19,111	20,708	20,330	19,360	19,377	19,633	20,002
(09-16)	20,311	19,326	19,029	21,383	18,726	20,256	20,312	19,702
(17-24)	20,220	19,227	20,293	20,256	20,461	20,405	19,546	19,650
(25-32)	19,931	19,616	20,256	20,981	20,843	19,650	19,913	19,310
(33-40)	21,261	19,931	20,612	22,038	19,598	19,772	21,080	19,310
(41-48)	19,842	21,716						
(49-50)								

\*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

**MVR Mittelwert:** 23,220 cm<sup>3</sup>/10min  
**MVR Std.-Abw.:** 0,855 cm<sup>3</sup>/10min  
**MVR Varianz:** 0,731

**MFR Mittelwert:** 20,073 g/10min  
**MFR Std.-Abw.:** 0,739 g/10min  
**MFR Varianz:** 0,546

**Geschwindigkeit:** 0,539 mm/s  
**Gesamtzeit:** 46,726 s  
**Therm. Stabilität:** 5,212 %/min  
**Ber. Schmelzdichte:** 0,864 g/cm<sup>3</sup>

**Schubspannung:** 19.511,340 Pa  
**Schergeschwindigkeit:** 42,478 1/s  
**Viskosität:** 459,333 Pa\*s

Name der Firma

.....  
Unterschrift