

Name Versuch: RILSAN BESNO TL 230C\_2,16kg\_M5  
 Name Parametersatz: 230°C 2,16 Kg MFR  
 Bediener: AP

Datum: 31.07.2013  
 Gerät: NoName  
 Kommentar: MFR

**Materialdaten:**

Typ:  
 Lot:  
 Auftragsnr.:  
 Lieferant:

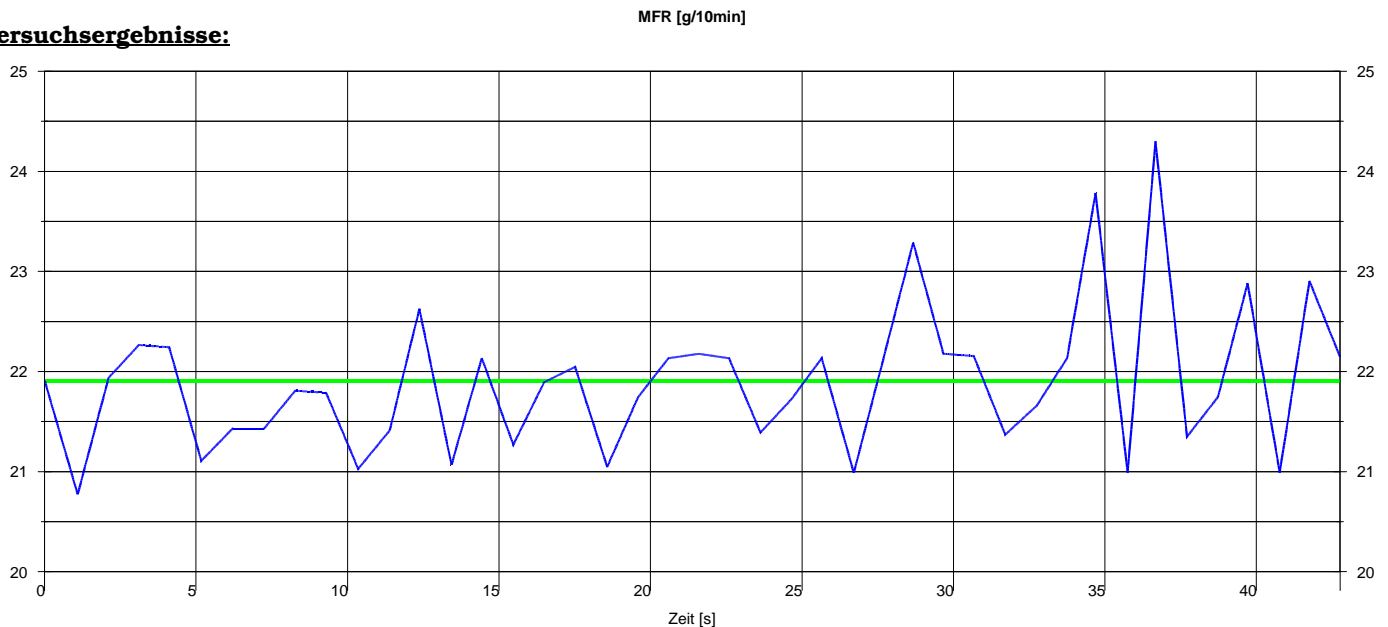
Format:  
 Konditionierung:  
 Stabilisierung:  
 Kommentar:

**Versuchsparameter:**

Testbedingungen: ASTM D 1238 L  
 Temperatur: 230,000 °C  
 Gewicht: 2,160 kg  
 Vorheizzeit: 300 s  
 Vorheizzeit m. Belastung: 0 s

Messlänge: 25,400 mm  
 Sollwert MFR: 1,000 g/10min  
 Schmelzdichte: 1,000 g/cm<sup>3</sup>  
 Düsenlänge: 8,000 mm  
 Düsendurchmesser: 2,095 mm

**Versuchsergebnisse:**



**Einzelwerte (MFR):**

(01-08)	20,774	21,937	22,265	22,243	21,108	21,432	21,432	21,808
(09-16)	21,788	21,028	21,412	22,626	21,068	22,133	21,269	21,894
(17-24)	22,046	21,048	21,745	22,133	22,177	22,133	21,391	21,724
(25-32)	22,133	20,989	22,155	23,287	22,177	22,155	21,370	21,660
(33-40)	22,133	23,783	20,989	24,301	21,350	21,745	22,882	20,989
(41-48)	22,905	22,155						
(49-50)								

\*) Gelöschte Messwerte / Gültige Messwerte 00/42

**MVR Mittelwert:** 25,299 cm<sup>3</sup>/10min  
**MVR Std.-Abw.:** 0,870 cm<sup>3</sup>/10min  
**MVR Varianz:** 0,757

**MFR Mittelwert:** 21,899 g/10min  
**MFR Std.-Abw.:** 0,753 g/10min  
**MFR Varianz:** 0,567

**Geschwindigkeit:** 0,588 mm/s  
**Gesamtzeit:** 42,878 s  
**Therm. Stabilität:** 5,518 %/min  
**Ber. Schmelzdichte:** 0,866 g/cm<sup>3</sup>

**Schubspannung:** 19.511,340 Pa  
**Schergeschwindigkeit:** 46,290 1/s  
**Viskosität:** 421,506 Pa\*s

Name der Firma

.....  
 Unterschrift