

<input checked="" type="checkbox"/> 	<b>Projekt: Extrusion von Biopolymeren</b> Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/> 		Datum: <b>28.07.15</b>
<input type="checkbox"/> 		Revision:

**Material: FKUR Bioflex F 6510**

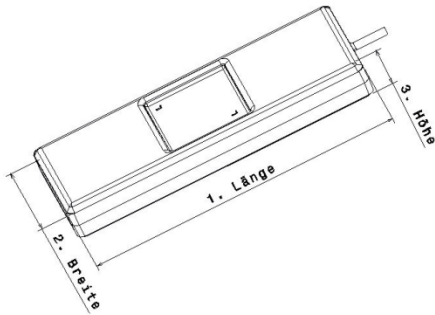
**Maschinenparameter: Formtemp. 15C°**

**Verzug:**

- Optisch: Ja  nein
- Gewölbt: Ja  nein
- Eingefallen: Ja  nein

Bemerkung:

**Schwindung:** gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,91	258,96	258,97	258,97	258,98	258,99	258,98	258,98	258,98	258,98
2 Breite	94,37	94,4	94,25	94,35	94,33	94,29	94,27	94,36	94,21	94,27
3 Höhe	33,67	33,58	33,57	33,54	33,57	33,49	33,55	33,56	33,56	33,67
Mittelwerte:		1 Länge:	258,97							
		2 Breite:	94,31							
		3 Höhe:	33,576							
Schwindung in %:		1 Länge:	0,33							
		2 Breite:	0,59							
		3 Höhe:	0,73							