

<input checked="" type="checkbox"/> 	<b>Projekt: Extrusion von Biopolymeren</b> Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/> 		Datum: <b>28.07.15</b>
<input type="checkbox"/> 		Revision:

**Material: FKUR Bioflex F 6510**

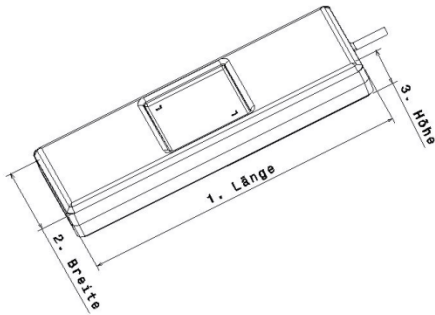
**Maschinenparameter: Formtemp. 60C°**

**Verzug:**

- Optisch: Ja  nein
- Gewölbt: Ja  nein
- Eingefallen: Ja  nein

Bemerkung:

**Schwindung:** gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,98	259	259,1	258,94	258,92	258,98	258,96	258,94	258,97	258,94
2 Breite	94,35	94,41	94,32	94,28	94,28	94,31	94,38	94,3	94,34	94,32
3 Höhe	33,65	33,7	33,64	33,63	33,79	33,6	33,65	33,71	33,73	33,72
Mittelwerte:	1 Länge:	258,973								
	2 Breite:	94,329								
	3 Höhe:	33,682								
Schwindung in %:	1 Länge:	0,33								
	2 Breite:	0,57								
	3 Höhe:	0,41								