

<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinhold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  IHK Weiterkildungsgesellschaft der IHK Rhein/Ruhr-Sieg mbH		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

Material: FKUR Biograde 9550

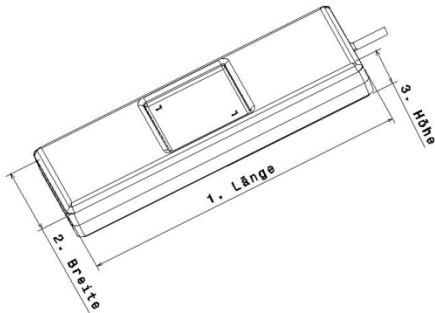
Maschinenparameter: Formtemp. 15C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung: Leicht gewölbt

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,7	258,66	258,65	258,67	258,66	258,66	258,68	258,65	258,74	258,72
2 Breite	94,277	94,44	94,4	94,38	94,41	94,34	94,37	94,37	94,42	94,29
3 Höhe	33,45	33,53	33,58	33,53	33,4	33,49	33,45	33,62	33,56	33,46
Mittelwerte:		1 Länge:	258,679							
		2 Breite:	94,3697							
		3 Höhe:	33,507							
Schwindung in %:		1 Länge:	0,44							
		2 Breite:	0,53							
		3 Höhe:	0,93							