

<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinhold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  IHK Weiterbildungsgesellschaft der IHK Rhein/Ruhr-Bezirk		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

Material: BASF Ecovio F Blend 2224

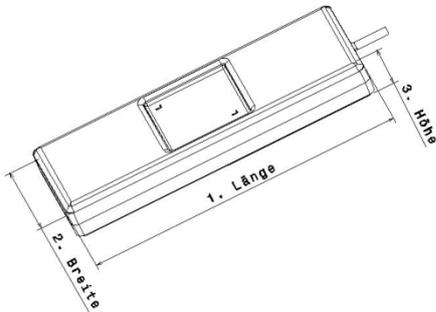
Maschinenparameter: Formtemp. 15C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung: sehr formstabil

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,98	259,1	259,13	259,15	259,02	259,1	259,1	259,11	259,08	259,14
2 Breite	94,57	94,46	94,54	94,34	94,38	94,48	94,27	94,39	94,45	94,49
3 Höhe	33,5	33,55	33,57	33,54	33,6	33,48	33,675	33,5	33,96	33,51
Mittelwerte:		1 Länge:	259,091							
		2 Breite:	94,437							
		3 Höhe:	33,5885							
Schwindung in %:		1 Länge:	0,28							
		2 Breite:	0,46							
		3 Höhe:	0,69							