

<input checked="" type="checkbox"/> 	<b>Projekt: Extrusion von Biopolymeren</b> Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/> 		Datum: <b>28.07.15</b>
<input type="checkbox"/> 		Revision:

**Material: BASF Ecovio F Blend 2224**

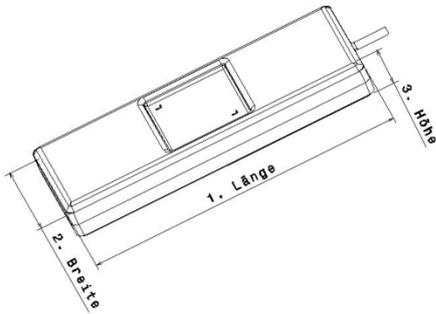
**Maschinenparameter: Formtemp. 60C°**

**Verzug:**

- Optisch: Ja  nein
- Gewölbt: Ja  nein
- Eingefallen: Ja  nein

Bemerkung: sehr formstabil

**Schwindung:** gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,33	258,56	258,67	258,41	258,1	258,41	258,54	258,26	258,33	258,23
2 Breite	93,94	94,16	93,81	94,1	93,98	94,01	94,13	94,06	94,1	94,03
3 Höhe	33,4	33,29	33,37	33,24	33,51	33,51	33,36	33,38	33,6	33,55
Mittelwerte:		1 Länge:	258,384							
		2 Breite:	94,032							
		3 Höhe:	33,421							
Schwindung in %:		1 Länge:	0,56							
		2 Breite:	0,89							
		3 Höhe:	1,19							