

<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinhold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  IHK Weiterbildungsgesellschaft der IHK Saarbrücken-Süd west		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

Material: BASF Ecovio FS 2224

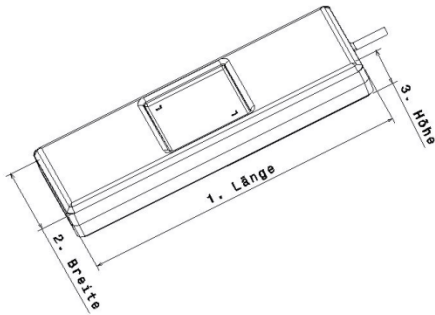
Maschinenparameter: Formtemp. 15C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung: Leicht gewölbt

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,89	258,97	258,88	258,77	258,93	258,83	258,85	258,88	258,83	258,86
2 Breite	94,31	94,17	94,44	94,32	94,23	94,29	94,12	94,21	94,39	94,23
3 Höhe	33,36	33,34	33,47	33,56	33,51	33,42	33,27	33,42	33,48	33,37
Mittelwerte:		1 Länge:	258,869							
		2 Breite:	94,271							
		3 Höhe:	33,42							
Schwindung in %:		1 Länge:	0,37							
		2 Breite:	0,64							
		3 Höhe:	1,20							