



<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinhold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  IHK Weiterbildungs-gesellschaft der IHK Rhein/Ruhr-Bez. mbH		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

Material: BASF Ecovio FS 2224

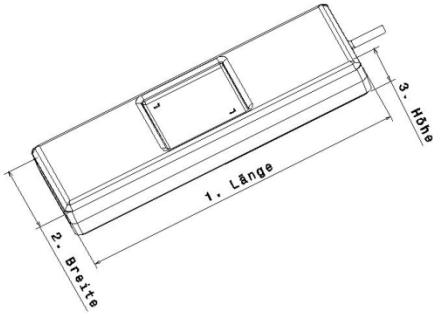
Maschinenparameter: Formtemp. 60C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung: Leicht gewölbt

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,35	258,27	258,35	258,44	258,79	258,36	258,35	258,39	258,28	258,43
2 Breite	93,57	93,76	93,72	93,82	93,68	93,49	93,89	93,51	93,85	93,7
3 Höhe	33,28	33,45	33,5	33,72	33,43	33,23	33,67	33,47	33,52	33,38
Mittelwerte:		1 Länge:	258,401							
		2 Breite:	93,699							
		3 Höhe:	33,465							
Schwindung in %:		1 Länge:	0,55							
		2 Breite:	1,25							
		3 Höhe:	1,06							