

<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  Weiterbildungsgesellschaft der IHK Rhein-Ruhr-Bezirk		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

Material: BASF Ecovio T2308

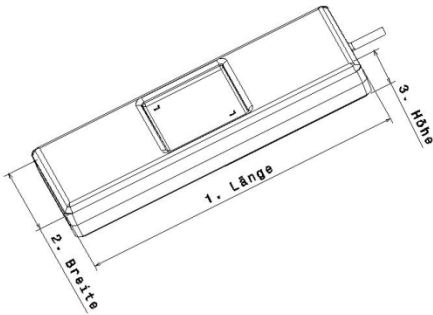
Maschinenparameter: Formtemp. 15C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung: sehr formstabil

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,74	258,72	258,65	258,75	258,75	258,73	258,71	258,72	258,76	258,73
2 Breite	94,27	94,33	94,32	94,36	94,36	94,38	94,36	94,37	94,32	94,36
3 Höhe	33,72	33,77	33,75	33,73	33,8	33,81	33,8	33,73	33,73	33,67
Mittelwerte:		1 Länge:	258,726							
		2 Breite:	94,343							
		3 Höhe:	33,751							
Schwindung in %:		1 Länge:	0,42							
		2 Breite:	0,56							
		3 Höhe:	0,20							