

<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinhold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  Weierhahn-Gesellschaft der IHK Braunschweig		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

Material: BASF Ecovio 2308

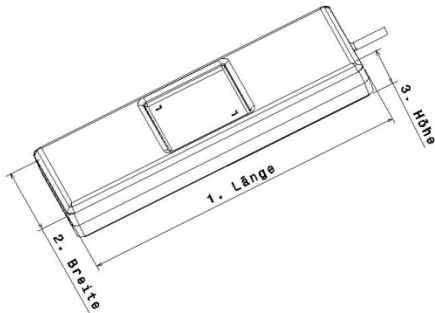
Maschinenparameter: Formtemp. 60C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung: sehr formstabil

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	258,75	258,52	258,53	258,7	258,58	258,77	258,59	258,69	258,76	258,74
2 Breite	94,37	94,16	94,11	94,41	94,27	94,39	94,22	94,26	94,23	94,18
3 Höhe	33,68	33,78	33,72	33,696	33,665	33,657	33,73	33,69	33,7	33,59
Mittelwerte:	1 Länge:	258,663								
	2 Breite:	94,26								
	3 Höhe:	33,6908								
Schwindung in %:	1 Länge:	0,45								
	2 Breite:	0,65								
	3 Höhe:	0,38								