

<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  Weiterbildungsgesellschaft der IHK Rhein/Ruhr-Sieg mbH		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

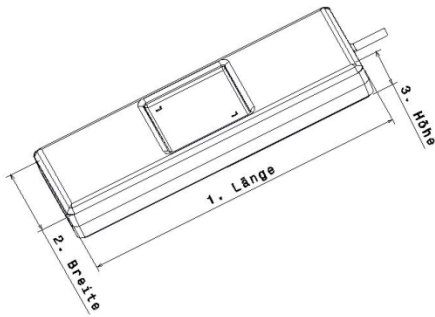
Material: Braskem SGF 4950

Maschinenparameter: Formtemp. 15C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	255,43	255,5	255,46	255,43	255,44	255,51	255,45	255,36	255,37	255,46
2 Breite	93,369	93,4	93,38	93,35	93,33	93,34	93,34	93,38	93,34	93,4
3 Höhe	33,2	32,93	32,95	32,9	32,97	32,9	33	32,96	33	32,98
Mittelwerte:		1 Länge:	255,441							
		2 Breite:	93,3629							
		3 Höhe:	32,979							
Schwindung in %:		1 Länge:	1,71							
		2 Breite:	1,61							
		3 Höhe:	2,55							