

<input checked="" type="checkbox"/> 	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/> 		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/> 		Revision:

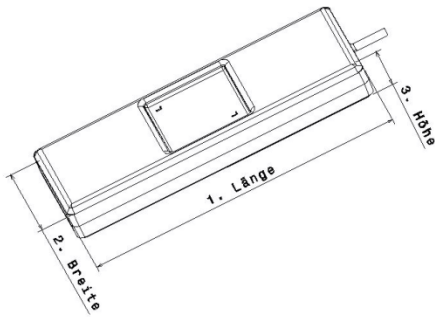
Material: Braskem SGF 4950

Maschinenparameter: Formtemp. 60C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	254,1	254,1	254,11	254,6	254,2	254,62	254,61	254,25	254,2	254,22
2 Breite	92,83	93,1	92,8	92,87	92,97	92,92	93,04	93,03	92,9	92,83
3 Höhe	33,2	33,34	33	33,2	33,09	33,15	33,3	33,13	33,16	33,37
Mittelwerte:		1 Länge:	254,301							
		2 Breite:	92,929							
		3 Höhe:	33,194							
Schwindung in %:		1 Länge:	2,17							
		2 Breite:	2,09							
		3 Höhe:	1,89							