

<input checked="" type="checkbox"/> 	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/> 		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/> 		Revision:

Material: LyondellBasell Lupolen 4261 AG

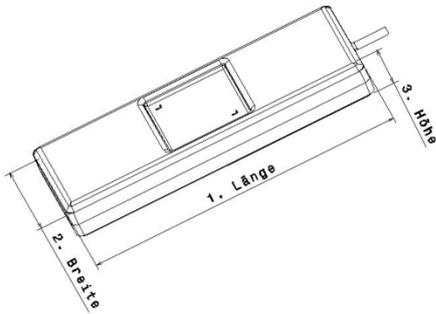
Maschinenparameter: Formtemp. 15C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung:

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	255,5	255,35	255,36	255,34	255,38	255,3	255,42	255,38	255,45	255,44
2 Breite	92,99	92,96	93,04	92,99	92,98	93,03	93	92,94	93,02	93,04
3 Höhe	32,93	32,93	32,91	33	32,99	32,98	32,98	32,97	32,94	32,94
Mittelwerte:		1 Länge:	255,392							
		2 Breite:	92,999							
		3 Höhe:	32,957							
Schwindung in %:		1 Länge:	1,73							
		2 Breite:	2,01							
		3 Höhe:	2,62							