

<input checked="" type="checkbox"/> 	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/> 		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/> 		Revision:

Material: FKUR Terralene LL 1303

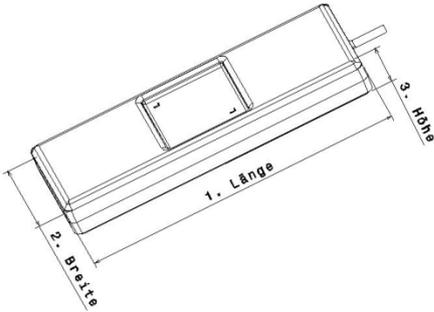
Maschinenparameter: Formtemp. 15C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung:

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	255,5	255,35	255,25	255,15	255,17	225,17	255,2	255,19	255,1	255,2
2 Breite	93,18	92,97	93,13	93	93,07	93,07	93,02	93,11	92,94	93,1
3 Höhe	33,61	33,5	33,62	33,7	33,4	33,62	33,45	33,78	33,53	33,37
Mittelwerte:		1 Länge:	252,228							
		2 Breite:	93,059							
		3 Höhe:	33,558							
Schwindung in %:		1 Länge:	3,01							
		2 Breite:	1,95							
		3 Höhe:	0,78							