

<input checked="" type="checkbox"/>  Dr. Reinhold Hagen Stiftung	Projekt: Extrusion von Biopolymeren Arbeitspunkt 6 Schwindung und Verzug	Prüfprotokoll
<input type="checkbox"/>  Weiterbildungs-gesellschaft der IHK Braunschweig		Datum: 28.07.15
<input type="checkbox"/>  Hagen GmbH Engineering		Revision:

Material: FKUR Terralene LL 1303

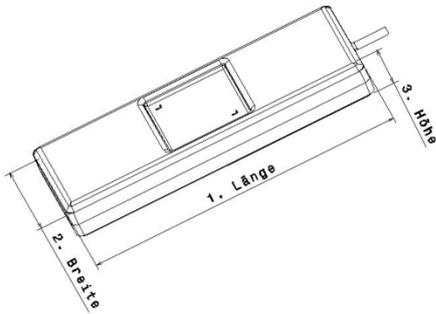
Maschinenparameter: Formtemp. 60C°

Verzug:

- Optisch: Ja nein
- Gewölbt: Ja nein
- Eingefallen: Ja nein

Bemerkung:

Schwindung: gemessen mit Messarm



Istwerte Artikel Form Maße:

- 1 Länge: 259,82
- 2 Breite: 94,87
- 3 Höhe: 33,82

Maß	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Länge	253,5	253,33	253,32	253,31	253,46	253,34	253,31	253,31	253,32	253,54
2 Breite	92,32	92,47	92,46	92,48	92,49	92,41	92,46	92,36	92,4	92,47
3 Höhe	33,29	33,21	33,25	33,24	33,28	33,29	33,23	33,16	33,25	33,49
Mittelwerte:		1 Länge:	253,374							
		2 Breite:	92,432							
		3 Höhe:	33,269							
Schwindung in %:		1 Länge:	2,54							
		2 Breite:	2,64							
		3 Höhe:	1,60							