

<b>Auftragsnummer</b>	ULMBE03057	<b>Probekörper</b>	Standard60x60x2Sch	<b>DataloggerNr.</b>	05
<b>SG-Prüffolge</b>	ULMBE03057/1/32	<b>Auftraggeber</b>	Meyer, Bettina, UER-	<b>SchussDatum</b>	2015-03-31
<b>Ansatz</b>	Jelu PLA mit Fa MT2	<b>Massetemp. [+5°C]</b>	200	<b>Zyklenzahl</b>	7
<b>Auftragskürzel</b>	FH-Hannover_C Jelu	<b>Werkztemp. [+3°C]</b>	30		
<b>Materialtyp</b>	Sondermaterial	<b>Einspritzg. [+10%]</b>	40		
<b>Partie</b>	Jelu PLA mit Fasern	<b>Bemerkung</b>	Material unbedingt so		
<b>Farbe</b>	H60-500-14	<b>Trocknung[Art,°C/h]</b>	Vakuum,80/48		
<b>Maschine</b>	SG410-173733				

	<b>Tm-Fdx</b>	<b>Tw-Fdx</b>	<b>p1-max</b>	<b>ph-Nde</b>	<b>ve-mit</b>	<b>pfuell</b>	<b>t-Nd</b>	<b>PCH1</b>	<b>Pplast</b>	<b>T-Zykl</b>
	°C	°C	bar	bar	mm/s	bar	s	bar	ccm/mn	s
Mittelw.	201,5	30,5	623,4	538,2	41,0	111,6	20,2	492,9	39,4	66,5
Stdabw.	0,1	0,7	11,6	6,2	0,5	5,8	0,0	5,5	1,5	1,1
Var.[%]	0,1	2,1	1,9	1,2	1,3	5,2	0,0	1,1	3,8	1,6

